


KOMET® UniTurn® Kopierbohrstange, rechts, L₂ = 10 mm, Ø D_{min}: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	240110 5
GTIN	4047109071179
Artikelklasse	24S

Beschreibung
Ausführung:

Schneidstoff = BK 82.

Ab Größe 5 mit innerer Kühlmittelzufuhr, bei kleineren Durchmessern erfolgt die Kühlmittelübertragung über den Halter.

Technische Beschreibung

Radius R	0,2 mm
maximale Stechtiefe t_{max}	1 mm
passender Klemmhalter Nr. 240100	12/8; 16/8
Schaft-Ø d	8 mm
a	4,7 mm
für Bohrungen ab Ø D _{min}	5 mm
f	2,25 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p max}$	0,5 mm
Innenkühlung	ja
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,02 mm/U
Nutzlänge	10 mm
Produktnamensattribut	L ₂ = 10 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Zubehör

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8