



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	250377 CA510
GTIN	4960664697182
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,28 - 0,88 mm/U
Spanbrecher	PH
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen