


KOMET® UniTurn® Kopierbohrstange, rechts, L₂ = 30 mm, Ø D_{min}: 6mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 240126 6 |
| GTIN | 4047109071308 |
| Artikelklasse | 24S |

Beschreibung
Ausführung:

Schneidstoff = BK 82.

Ab Größe 5 mit innerer Kühlmittelzufuhr, bei kleineren Durchmessern erfolgt die Kühlmittelübertragung über den Halter.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------|
| maximale Stechtiefe t_{\max} | 1,8 mm |
| Schaft-Ø d | 8 mm |
| f | 2,75 mm |
| passender Klemmhalter Nr. 240100 | 12/8; 16/8 |
| für Bohrungen ab Ø D _{min} | 6 mm |
| Radius R | 0,2 mm |
| a | 5,7 mm |
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ | 0,5 mm |
| Innenkühlung | ja |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Nutzlänge | 30 mm |
| Produktnameattribut | L ₂ = 30 mm |
| Produktart | Schneideinsatz zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 180 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 160 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 55 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

Zubehör

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8