


**KOMET® UniTurn® Kopierbohrstange, rechts, L<sub>2</sub> = 25 mm, Ø D<sub>min</sub>: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	240122 6
GTIN	4047109071292
Artikelklasse	24S

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schneidstoff = BK 82.

Ab Größe 5 mit innerer Kühlmittelzufuhr, bei kleineren Durchmessern erfolgt die Kühlmittelübertragung über den Halter.

**Technische Beschreibung**

f	2,75 mm
maximale Stechtiefe t <sub>max</sub>	1,8 mm
Schaft-Ø d	8 mm
passender Klemmhalter Nr. 240100	12/8; 16/8
Radius R	0,2 mm
a	5,7 mm
für Bohrungen ab Ø D <sub>min</sub>	6 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	0,5 mm
Innenkühlung	ja
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
Nutzlänge	25 mm
Produktnamensattribut	L <sub>2</sub> = 25 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

## Zubehör

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz  
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn®-Dreh-Klemmhalter für stehenden Einsatz  
(ohne Bohrstange) Schaft-Ø d / Bohrungs-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8