



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190612, für Schrubbearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	250383 CA510
GTIN	4960664697236
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	PH
Vorschub f	0,28 - 0,88 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190612

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen