

Garant**GARANT Master Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/6,0mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206333 16/6,0
GTIN	4069515015035
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**. Für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichen Werkstoffen. Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius R_1

Radius-Größe 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003 \text{ mm}$.

Radius-Größe > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206280.

Technische Beschreibung

minimaler Schaftfreistellungs-Ø D_s	15 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	44 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft-Ø D_s	16 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,06 mm

Datenblatt

Schneidenradius R_1	6 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Zähnezahl Z	6
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D_6	15,8 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,05 \times D$ bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,2 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	geeignet	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	M

GG(G)	geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/206333-16/6,0>