

Garant**GARANT Master Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206335 12/1,5
GTIN	4069515015097
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**. Für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichen Werkstoffen. Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius R_1

Radius-Größe 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003 \text{ mm}$.

Radius-Größe > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206300.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5
Gesamtlänge L	119 mm
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D_6	11,8 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Schneidenradius R_1	1,5 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	75 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Spiralwinkel	30 Grad

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
minimaler Schaftfreistellungs-Ø D_s	11 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	75 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	65 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	geeignet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M

Datenblatt

GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/206335-12/1,5>