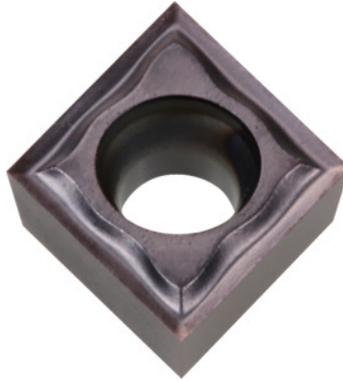




Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 060200, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260070 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28D

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	62
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060200
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen