

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CU7010****Bestelldaten**

Bestellnummer	260056 CU7010
GTIN	4045197667342
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CCMT 09T302 CU7010 Sorte: CU7010

Spanbrecher: SS

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mmVorschub  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 210 m/min**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Vorschub $f$	0,05 - 0,25 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Nebenanwendung	80 - 140 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SS

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 210 m/min
Nebenanwendung	M
Sorte	CU7010
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	Cermet
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen