



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 PR115S
GTIN	4960664035922
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	S
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	MU
Sorte	PR115S
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen