



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251472 PR115S
GTIN	4960664035755
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Vorschub f	0,04 - 0,2 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Hauptanwendung	S
Sorte	PR115S
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	MQ
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen