



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250796 PR115S
GTIN	4960664035519
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,09 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Hauptanwendung	S
Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	MU
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Sorte	PR115S
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen