



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250797 PR115S
GTIN	4960664035557
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	S
Vorschub f	0,09 - 0,3 mm/U
Sorte	PR115S
Spanbrecher	MU
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen