



Dreh-Wendeschnidplatte CNMM 160624, für Grobzerspanung



Bestelldaten

Bestellnummer	250462 HB7130-2
GTIN	4069515023047
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschnidplatte	CNMM 160624
Eckenradius	2,4 mm
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	VR
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7130-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Vorschub f	0,2 - 0,9 mm/U
Schnitttiefe a_p	2 - 10 mm

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung

50 - 200 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen