

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250162 HB7035-2
GTIN	4069515022941
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 320 m/min
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Toleranz	M
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Datenblatt

Sorte	HB7035-2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen