

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250754 HB7035-2
GTIN	4069515017022
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Sorte	HB7035-2
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 320 m/min

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen