

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 160624, für Grobzerspanung



Bestelldaten

Bestellnummer	250462 HB7020-2
GTIN	4069515022965
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SR
Sorte	HB7020-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Eckenradius	2,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160624
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 300 m/min
Schnitttiefe a_p	2 - 10 mm
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen