



Dreh-Wendescheidplatte CNMG 120416, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250328 HB7010-2
GTIN	4069515016285
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrubb-Zuordnung	Schruppen
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen