

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250170 HB7020-2
GTIN	4069515016124
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7020-2
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen