

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250764 HB7010-2
GTIN	4069515022972
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
Toleranz	M
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen