



Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251330 HB7020-2
GTIN	4069515022996
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7020-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen