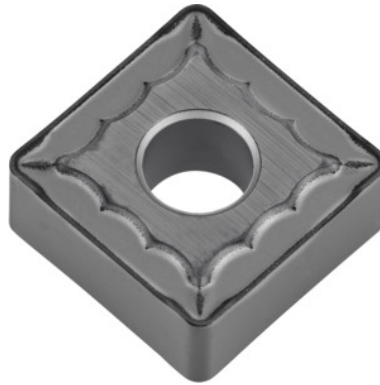


Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150616, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251332 HB7130-2
GTIN	4069515023061
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VG
Sorte	HB7130-2
Schnitttiefe a_p	1,5 - 7 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,55 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150616

Datenblatt

Hauptanwendung	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen