

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250762 HB7010-2
GTIN	4069515017107
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
Sorte	HB7010-2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Toleranz	M
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen