

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 09T308, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250052 HB7010-2
GTIN	4069515022927
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	HB7010-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 500 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm

Datenblatt

Spanbrecher	SS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen