



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250752 HB7020-2
GTIN	4069515016940
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Toleranz	M
Sorte	HB7020-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	SM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen