

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250334 HB7035-2
GTIN	4069515016384
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7035-2
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 290 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Schnitttiefe a_p

1,5 - 6 mm

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen