

**Garant**

## Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung



### Bestelldaten

Bestellnummer	250334 HB7035-2
GTIN	4069515016384
Artikelklasse	21G

### Technische Beschreibung

Sorte	HB7035-2
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 290 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM

## Datenblatt

Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen