

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251804 HB7020-2
GTIN	4069515018302
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7020-2
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen