



Dreh-Wendeschneidplatte SCMT 09T304, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260742 HB7020-2
GTIN	4069515020800
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T304
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 400 m/min
Sorte	HB7020-2
Spanbrecher	SS
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen