



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251432 HB7020-2
GTIN	4069515017824
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Sorte	HB7020-2
Spanbrecher	SS
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	160 - 400 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen