



Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 16T304, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260956 HB7010-2
GTIN	4069515021432
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T304
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SS
Eckenradius	0,4 mm

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen