

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260058 HB7010-2
GTIN	4069515019361
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Spanbrecher	SS
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min
Sorte	HB7010-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Toleranz	M

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen