

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SCMT 120408, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260750 HB7010-2
GTIN	4069515020961
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	HB7010-2
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	SS
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 120408
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung

Schlichten

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen