



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250324 HB7010-2
GTIN	4069515016223
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HB7010-2
Spanbrecher	SG

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen