Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	252072 HB7010-2
GTIN	4069515018944
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
Schneidstoff	НМ
Sorte	HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Hauptanwendung	Р
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Toleranz	M
$Schnitt geschwindigkeit\ v_{\scriptscriptstyle c}\ Hauptanwendung$	140 - 440 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen