



Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 16T308, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260988 HB7020-2
GTIN	4069515021753
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T308
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
Toleranz	M
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Anzahl Wechsel/Schneiden	3

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung

110 - 350 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen