

**Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 060408, für Schlichtbearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	251954 HB7035-2
GTIN	4069515018463
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 350 m/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 060408
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SS
Sorte	HB7035-2

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen