

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7010-2
GTIN	4069515016407
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Sorte	HB7010-2
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen