

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251804 HB7035-2
GTIN	4069515018326
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 320 m/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Toleranz	M
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM

Datenblatt

Sorte	HB7035-1
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen