



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250160 HB7010-2
GTIN	4069515015967
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Spanbrecher	SM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Toleranz	M
Sorte	HB7010-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen