

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250754 HB7010-2
GTIN	4069515016988
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Spanbrecher	SM
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	kontinuierlich
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min

Datenblatt

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen