

**Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für Schrubbearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	252210 HB7010-2
GTIN	4069515019064
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	HB7010-2
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen