

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für Schlichtbearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	251734 HB7010-2
GTIN	4069515018166
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 500 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	SS
Sorte	HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschnaidplatte zum Drehen