



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250324 HB7020-2
GTIN	4069515016247
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Spanbrecher	SG
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Sorte	HB7020-2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen