



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250652 HB7020-2
GTIN	4069515016629
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	SS
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG110404
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	160 - 400 m/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7020-2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Schneidstoff

HM

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen