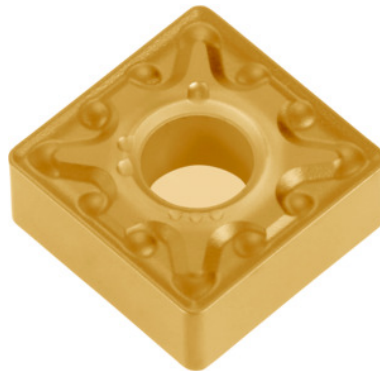




Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251226 HB7035-2
GTIN	4069515017701
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Spanbrecher	SM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 320 m/min
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Sorte	HB7035-2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen