

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250754 HB7020-2
GTIN	4069515017008
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7020-2
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm

Datenblatt

Spanbrecher	SM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen