

**Dreh-Wendeschneidplatte KNUX 160410R, für mittlere Bearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	251036 HB7020-2
GTIN	4069515017381
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Spanbrecher	SM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanleitstufe	2,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Sorte	HB7020-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	KNUX 160410R
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen