

**Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	251544 HB7010-2
GTIN	4069515018029
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7010-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	SM
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	140 - 440 m/min

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen