

Garant

Dreh-Wendescheidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7035-2
GTIN	4069515016445
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7035-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 290 m/min
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen