



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 120408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260160 HB7010-2
GTIN	4069515020060
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	HB7010-2
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	SM
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen